1. DICHIARAZIONE CE DI CONFORMITA'
2. AVVERTENZE GENERALI
3. ISTRUZIONI DI SICUREZZA
   3.1. AVVERTENZE DI SICUREZZA
4. NORME DI PRONTO SOCCORSO
5. NORME GENERALI DI SICUREZZA
6. IMBALLO DEL SISTEMA DI DISTRIBUZIONE
7. CONTENUTO DELL'IMBALLO/ISPEZIONE PRELIMINARE
   7.1. COMPOSIZIONE SIDE
8. IDENTIFICAZIONE MACCHINA E COSTRUTTORE
   8.1. POSIZIONE DELLE TARGHETTE
9. CARATTERISTICHE TECNICHE
10. DESTINAZIONE D'USO
11. CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO TRATTATO
12. INSTALLAZIONE
13. ASSEMBLAGGIO
14. INSTALLAZIONE A BORDO DI UN SERBATOIO IBC
15. FUNZIONAMENTO E USO
16. INUTILIZZO DEL SISTEMA PER LUNGHI PERIODI
17. LAVAGGIO DEL SISTEMA
18. MANUTENZIONE
19. DIAGNOSTICA
20. DEMOLIZIONE E SMALTIMENTO

1. DICHIARAZIONE CE DI CONFORMITÀ'

La sottoscritta:
PIUSI S.p.A
Via Pacinotti c.m. z.i.Rangavino
46029 Suzzara - Mantova - Italia

DICHIARA

sotto la propria responsabilità, che l'apparecchiatura descritta in appresso:
Descrizione : Distributore per soluzione acqua-urea
Modello : SuzzaraBlue Side
Matricola: riferirsi al Lot Number riportato sulla targa CE apposta sul prodotto
Anno di costruzione: riferirsi all'anno di produzione riportato sulla targa CE apposta sul prodotto.
è conforme alle disposizioni legislative che traspongono le direttive :
- Direttiva Macchine 2006/42/CE
- Direttiva Bassa Tensione 2006/95/CE
- Direttiva Compatibilità Elettromagnetica 2004/108/CE
La documentazione è a disposizione dell'autorità competente su motivata richiesta presso Piusi S.p.A. o richiedendola all'indirizzo e-mail: doc_tec@piusi.com
La persona autorizzata a costituire il fascicolo tecnico e a redigere la dichiarazione è Otto Varini in qualità di legale rappresentante.

Suzzara 01/01/2010

Otto Varini
il legale rappresentante

2. AVVERTENZE GENERALI

Avvertenze importanti

Per salvaguardare l'incolumità degli operatori, per evitare possibili danneggiamenti al sistema di distribuzione e prima di compiere qualsiasi operazione sul sistema di distribuzione è indispensabile aver preso conoscenza di tutto il manuale istruzioni.

Simbologia utilizzata nel manuale

Sul manuale verranno utilizzati i seguenti simboli per evidenziare indicazioni ed avvertenze particolarmente importanti:

ATTENZIONE
Questo simbolo indica norme antinfortunistiche per gli operatori e/o eventuali persone esposte.

AVVERTENZA
Questo simbolo indica che esiste la possibilità di arrecare danno alle apparecchiature e/o ai loro componenti.

NOTA
Questo simbolo segnala informazioni utili.

Conservazione del manuale

Il presente manuale deve essere integro e leggibile in ogni sua parte, l'utente finale ed i tecnici specializzati autorizzati all'installazione e alla manutenzione, devono avere la possibilità di consultarlo in ogni momento.

Diritti di riproduzione

Tutti i diritti di riproduzione di questo manuale sono riservati alla Piusi S.p.A.
Il testo non può essere usato in altri stampati senza autorizzazione scritta della Piusi S.p.A.

© Piusi S.p.A.
IL PRESENTE MANUALE È PROPRIETÀ DELLA PIUSI S.p.A.
OGNI RIPRODUZIONE ANCHE PARZIALE E'VIETATA.

3. ISTRUZIONI DI SICUREZZA

3.1. AVVERTENZE DI SICUREZZA

Rete elettrica - verifiche preliminari all'installazione

Prima dell'installazione, assicurarsi che la rete di alimentazione elettrica sia dotata di adeguata linea messa a terra e conforme alle norme vigenti.

ATTENZIONE
Evitare assolutamente il contatto tra l'alimentazione elettrica e il liquido da pompare.

Interventi di controllo manutenzione

Prima di qualsiasi intervento di controllo o manutenzione, togliere tensione all'impianto scollegando la spina dalla presa di corrente.

Divieti

ATTENZIONE
È assolutamente vietato sostenere o trasportare il sistema per mezzo del cavo di alimentazione elettrica.
È assolutamente vietato sostenere o trasportare il sistema per mezzo del tubo di aspirazione o per mezzo del tubo di mandata.

4. NORME DI PRONTO SOCCORSO

Contatto con il prodotto

Per problematiche derivanti dal prodotto trattato con OCCHI, PELLE, INALAZIONE e INGESTIONE fare riferimento alla SCHEDA DI SICUREZZA DEF

Persone colpite da scariche elettriche

Staccare l'alimentazione, o usare un isolante asciutto per proteggersi nell'operazione di spostamento dell'infortunato lontano da qualsiasi conduttore. Evitare di toccare l'infortunato con le mani nude fino a che quest'ultimo non sia lontano da qualsiasi conduttore. Chiedere immediatamente l'aiuto di persone addestrate e qualificate. Non intervenire sugli interruttori a mani bagnate.

NOTA
Fare riferimento alle schede di sicurezza del prodotto

5. NORME GENERALI DI SICUREZZA

Caratteristiche essenziali dell'equipaggiamento di protezione

Indossare un equipaggiamento di protezione che sia:
- idoneo alle operazioni da effettuare;
- resistente ai prodotti impiegati per la pulizia.

Dispositivi di protezione individuale da indossare

Durante le fasi di movimentazione ed installazione, indossare i seguenti dispositivi di protezione individuale:
scarpe antinfortunistiche;
indumenti attillati al corpo;
guanti di protezione;
occhiali di sicurezza;
manuale di istruzioni

Guanti protettivi

Il contatto prolungato con il prodotto trattato può provocare irritazione alla pelle; durante l'erogazione, utilizzare sempre i guanti di protezione.

Surriscaldamento PERICOLO

Per il buon funzionamento del sistema, prevedere 20 minuti di stop erogazione ogni 20 minuti di erogazione.
Non toccare mai la spina e la presa con le mani bagnate

Non accendere Il sistema di distribuzione nel caso il cavo di allacciamento alla rete o parti importanti dell'apparecchio, per es. il tubo di aspirazione/mandata, la pistola, oppure i dispositivi di sicurezza siano danneggiati. Sostituire immediatamente il tubo danneggiato.

Prima di ogni utilizzo, controllare che il cavo di allacciamento alla rete e la spina di alimentazione non presentino danni. Far sostituire immediatamente il cavo di allacciamento alla rete danneggiato, da un elettricista specializzato.

ATTENZIONE

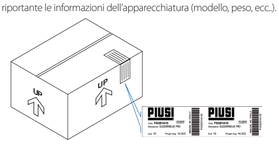
l'allacciamento tra spina e presa deve rimanere lontano dall'acqua.

Prolunghe non adatte possono risultare pericolose. All'aperto, utilizzate solo prolunghe autorizzate e previste per quell'utilizzo, con sezione di conduzione sufficiente, in base alle normative vigenti.

Per motivi di sicurezza si consiglia, in linea di principio, di utilizzare l'apparecchio solo con un interruttore differenziale (max 30mA).

6. IMBALLO DEL SISTEMA DI DISTRIBUZIONE

Il sistema di distribuzione è fornito imballato in una scatola di cartone, sulla quale sono apposte le seguenti indicazioni:
- freccia indicante il lato ALTO;
- etichetta riportante le informazioni dell'apparecchiatura (modello, peso, ecc..).



7. CONTENUTO DELL'IMBALLO/ISPEZIONE PRELIMINARE

Per aprire l'imballo in cartone, utilizzare delle forbici o un taglierino, avendo cura di non danneggiare il sistema di distribuzione o i suoi componenti. Aprire l'imballo e verificare che al suo interno siano presenti i seguenti componenti forniti in dotazione:

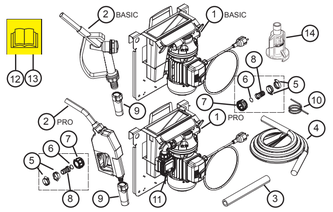
ATTENZIONE

NOTA
Nel caso in cui uno o più componenti di seguito descritti non siano presenti all'interno della confezione, contattare il servizio di assistenza tecnica Piusi S.p.A.

ATTENZIONE
Verificare che i dati di targa corrispondano a quelli desiderati. Per qualsiasi anomalia, contattare immediatamente il fornitore, segnalando la natura dei difetti e, in caso di dubbio sulla sicurezza dell'apparecchiatura, non utilizzarla.

7.1. COMPOSIZIONE SIDE

1	Gruppo pompa	8	n. 2 porta gomma
2	pistola	9	protezione "swivel"
3	tubo di aspirazione	10	corda sintetica
4	tubo di mandata	11	Contalitri K24 (versione PRO) libretto uso e manutenzione sistema di dosaggio SUZZARABLUE libretto uso e manutenzione contalitri K24 (versione PRO)
5	n. 4 fascette	12	
6	n. 2 guarnizioni OR	13	
7	n. 2 ghiere per girevole in plastica	14	dispositivo di connessione al serbatoio



8. IDENTIFICAZIONE MACCHINA E COSTRUTTORE

Il sistema di distribuzione è provvisto di una targa di identificazione applicata direttamente sulla pompa che riporta le seguenti informazioni:
modello;
numero di lotto / Anno di costruzione;
dati tecnici;
codice del libretto uso e manutenzione.

ATTENZIONE
Verificare sempre prima dell'installazione che il modello di sistema di distribuzione sia corretto e adatto all'alimentazione effettivamente disponibile (Tensione / Frequenza).

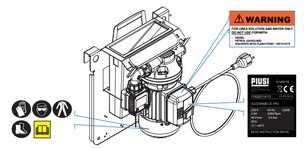
8.1. POSIZIONE DELLE TARGHETTE

Sul sistema di distribuzione vi sono applicate alcune decalcomanie e/o targhette per indicare all'operatore le informazioni di maggior rilevanza. Occorre verificare che nel tempo queste non si deteriorino o si stacchino.

NOTA
Se dovesse verificarsi questa situazione preghiamo di contattare il nostro ufficio assistenza per farvi spedire le targhe rovinate o mancanti, per riapplicarle dove previsto in origine.

Le decalcomanie presenti sono le seguenti:

guanti di protezione;
occhiali di protezione
ndumenti attillati al corpo
consultare il manuale uso e manutenzione;
prodotto da distribuire.
scarpe anti infortunistiche



9. CARATTERISTICHE TECNICHE

Dimensioni di massima	
Lunghezza (A)	324 mm / 12,75"
Profondità (B)	208 mm / 8,19"
Altezza (C)	393 mm / 15,47"

Peso	
Versione BASIC	13,2 kg / 29,10 lb
Versione PRO	15,9 kg / 35 lb

Dati Tecnici	
Voltaggio	230 V
Frequenza	50 Hz
Potenza	520 W
Assorbimento	2,4 A
Giri	2900 rpm
temperatura di esercizio	+23°F / +104°F / -5°C/+40°C
Q-max	10,5 qpm / 40 l/min
P-max	50,75 psi / 3,5 bar
Protezione	IP55
Manuale di riferimento	M0195

10. DESTINAZIONE D'USO

Uso previsto

Il sistema di distribuzione "SUZZARABLUE" è stato progettato e costruito per la distribuzione del prodotto denominato AdBlue®, D.E.F (Diesel Exaust Fluid), o acqua.

Condizioni di utilizzo

Il sistema di distribuzione "SUZZARABLUE" deve essere utilizzato nel rispetto delle seguenti condizioni:
Temperatura max del prodotto da erogare: +35 °C.
Temperatura min del prodotto da erogare: -11 °C.
Temperatura max del prodotto da erogare ammessa dai materiali: +40°C.
Variazione di tensione ammessa: +/- 5%
Livello di pressione acustica continuo equivalente nei posti di lavoro: ≤75 dB(A)
Assicurarsi che la pompa lavori nel suo campo di funzionamento nominale.

Liquidi infiammabili e atmosfera esplosiva

ATTENZIONE
Il sistema "SUZZARABLUE" non è stato progettato per la distribuzione di gasolio, benzina, liquidi infiammabili con punto di esplosione <55°C/131°F, o per operare in ambienti con atmosfera potenzialmente esplosiva. Se ne vieta pertanto l'utilizzo nelle sopra citate condizioni.

Uso non previsto

ATTENZIONE
È assolutamente vietato l'utilizzo del sistema per scopi diversi da quelli previsti e specificati al punto "Uso previsto".
Ogni altro utilizzo che non sia quello per cui il sistema è stato progettato e descritto in questo manuale si considera "USO IMPROPRIO", pertanto la Piusi S.p.A. declina ogni responsabilità per eventuali danni causati a cose, persone, animali o al sistema stesso.

ATTENZIONE
Non tenere la pompa in moto con pistola chiusa, per oltre 3 minuti.

11. CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO TRATTATO

Prodotti consentiti

Il sistema di distribuzione "SUZZARABLUE" è stato progettato e costruito per la distribuzione di un liquido speciale costituito da una miscela di acqua e urea, denominato AdBlue®/D.E.F. , sulla base dedgli standard ISO 22241 SUZZARABLUE è utilizzabile anche con acqua

Prodotti non consentiti

ATTENZIONE
Tutti i prodotti non citati nel paragrafo "Destinazione d'uso" e nel paragrafo "Caratteristiche del prodotto trattato", sono da considerarsi non consentiti, impropri e pertanto vietati.
La Piusi S.p.A. declina ogni responsabilità per danni a persone o cose dovuti alla mancata osservanza di questa prescrizione.

12. INSTALLAZIONE

Premessa

Il sistema di distribuzione "SUZZARABLUE" è stato progettato e predisposto per essere installato a bordo di un serbatoio IBC.
Ogni altro tipo di installazione deve garantirne il fissaggio in modo stabile.

Personale autorizzato all'installazione

Le operazioni di installazione devono essere eseguite solo da personale competente e autorizzato, che deve:
installare il sistema in un luogo asciutto e ben ventilato;
provvedere alla corretta installazione degli accessori necessari al corretto funzionamento della pompa;
utilizzare esclusivamente gli accessori in dotazione al sistema.

ATTENZIONE
È assolutamente vietato l'utilizzo di accessori inadatti e non forniti con il sistema. Piusi S.p.A. declina ogni responsabilità per danni a persone, cose o all'ambiente, dovuti alla mancata osservanza di questa prescrizione.

ATTENZIONE
Il sistema di distribuzione SUZZARABLUE è ad esclusivo uso professionale

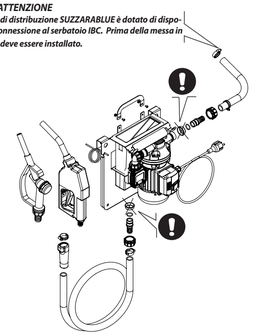
ATTENZIONE
Il sistema di distribuzione SUZZARABLUE deve essere installato in luogo sufficientemente illuminato, in conformità con le normative vigenti.

ATTENZIONE
Il sistema di distribuzione SUZZARABLUE è stato progettato per essere utilizzato in luogo asciutto.
In caso di installazione all'esterno, predisporre una copertura di protezione adeguata.

13. ASSEMBLAGGIO

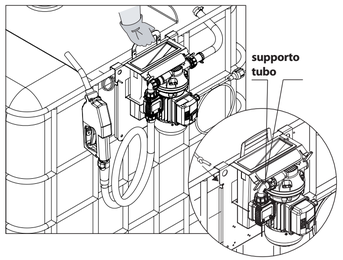
Assemblare come da figura
Vedere numerazione componenti nel cap. 7.1

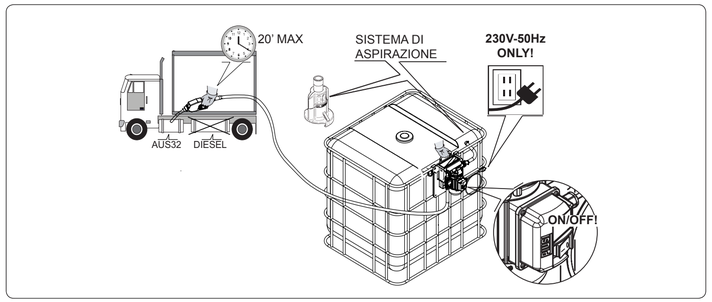
ATTENZIONE
Il sistema di distribuzione SUZZARABLUE è dotato di dispositivo di connessione al serbatoio IBC. Prima della messa in funzione, deve essere installato.



14. INSTALLAZIONE A BORDO DI UN SERBATOIO IBC

NOTA
Ogni installazione diversa dai serbatoi indicati, è ammessa solo se in grado di garantire un fissaggio stabile e sicuro del sistema di distribuzione.
Utilizzare i ganci previsti e la corda in dotazione, per fissare in modo stabile e sicuro il sistema di distribuzione al serbatoio.





15. FUNZIONAMENTO E USO

AVVERTENZA

Per eliminare eventuali residui di sostanze e corpi estranei presenti nelle tubazioni, eseguire un lavaggio dell'impianto prima della sua effettiva messa in funzione. Per effettuare il lavaggio seguire le stesse modalità di erogazione utilizzando acqua demineralizzata o deionizzata, effettuando l'ultimo risciacquo con l'AD Blue.

Premessa

Sono di seguito descritte le operazioni da effettuare per avviare e arrestare il funzionamento del sistema.

ATTENZIONE
Durante il funzionamento il motore può essere caldo, porre attenzione.

AVVERTENZA
Per il buon funzionamento del sistema, prevedere 20 minuti di stop erogazione ogni 20 minuti di erogazione.

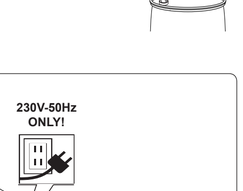
ATTENZIONE
E' ammesso il funzionamento della pompa senza erogazione, per un tempo non superiore ai 3 minuti.

AVVERTENZA
Quando il sistema non è in funzione si raccomanda di tenere spenta la pompa.

ATTENZIONE
Nel caso in cui venga a mancare tensione è necessario mettere l'interruttore in posizione OFF e riporre la pistola nella sua sede, con la leva non azionata.

Operazioni preliminari:

FOR AUS32/DEF AND WATER ONLY!
svuotare porta pistola



ATTENZIONE
Nel caso di utilizzo di sigillanti sul circuito di aspirazione e mandata della pompa è necessario evitare accuratamente che parte di questo venga rilasciato all'interno della pompa

ATTENZIONE
Corpi estranei nel circuito di aspirazione e mandata della pompa possono causare malfunzionamenti e rotture dei componenti della pompa stessa

ATTENZIONE
In caso di prolungato funzionamento a secco della pompa è possibile che il circuito di aspirazione si svuoti e che l'aspirazione risulti difficoltosa. In tal caso è necessario riempire il circuito di aspirazione di acqua demineralizzata

16. INUTILIZZO DEL SISTEMA PER LUNGHI PERIODI

Operazioni da effettuare

Nel caso in cui si preveda di non utilizzare il sistema per almeno 15 giorni, occorre procedere allo svuotamento dello stesso, per evitare la cristallizzazione del prodotto all'interno dell'impianto, seguito dal ciclo di lavaggio.

17. LAVAGGIO DEL SISTEMA

Premessa

Il lavaggio del sistema di distribuzione è necessario affinché vengano rimosse le cristallizzazioni del prodotto che potrebbero causare un danneggiamento dell'impianto.

ATTENZIONE
Eseguire le operazioni di lavaggio, avendo cura di indossare tutti i dispositivi di protezione individuale (DPI)

ATTENZIONE
Per il lavaggio dell'impianto, utilizzare solo acqua demineralizzata.

Smaltimento

Smaltire il liquido derivante dal lavaggio, secondo le norme vigenti nel paese d'uso.

Seguendo le stesse modalità di erogazione precedentemente descritte,eseguire il lavaggio del sistema di distribuzione aspirando acqua demineralizzata da contenitore pulito e raccogliendo la miscela risultante in un contenitore diverso, idoneo allo smaltimento.

18. MANUTENZIONE

Avvertenze di sicurezza

Il sistema di distribuzione è stato progettato e costruito per richiedere una manutenzione minima.
Prima di effettuare ogni tipo di manutenzione, Il sistema di distribuzione deve essere scollegato da ogni fonte di alimentazione elettrica e idraulica.
Durante la manutenzione è obbligatorio utilizzare i dispositivi di protezione individuale (DPI)
Tenere comunque in considerazione le seguenti raccomandazioni minime per un buon funzionamento della pompa

Personale autorizzato agli interventi di manutenzione

Gli interventi di manutenzione devono essere eseguiti esclusivamente da personale specializzato Ogni manomissione può portare al decadimento delle prestazioni e pericolo per persone e/o cose, oltre al decadimento della garanzia.

Interventi da effettuare

Ove vi siano rischi di gelate, svuotare il circuito e la pompa, avendo cura di riporla in un luogo a temperatura non inferiore a 0°C / 32°F.
Verificare che nel tempo, le etichette e le targhe presenti sul sistema di distribuzione, non si deteriorino o si stacchino.

UNA VOLTA ALLA SETTIMANA

- Controllare che i giunti delle tubazioni non siano allentati, per evitare eventuali perdite
- Controllare e mantenere pulito il filtro di linea installato in aspirazione

UNA VOLTA AL MESE

- Controllare il corpo pompa e mantenerlo pulito da eventuali impurità
- Controllare che i cavi di alimentazione elettrica siano in buone condizioni

19. DIAGNOSTICA

PROBLEMA	*POSSIBILE CAUSA*	*AZIONE CORRETTIVA*
IL MOTORE NON GIRA	Mancanza di alimentazione	Controllare le connessioni elettriche ed i sistemi di sicurezza
	Rotore bloccato	Controllare possibili danni o ostruzioni agli organi rotanti.
	Problemi al motore	Contattare il Servizio Assistenza
IL MOTORE GIRA LENTAMENTE IN FASE DI AVVIAMENTO	Bassa tensione di alimentazione	Riportare la tensione nei limiti previsti
PORTATA BASSA O NULLA	Basso livello serbatoio di aspirazione	Riempire il serbatoio
	Valvola di fondo bloccata	Pulire e/o sostituire la valvola
	Filtro intasato	Pulire il filtro
	Eccessiva depressione dell'aspirazione	Abbassare la pompa rispetto al livello serbatoio o aumentare la sezione delle tubazioni
	Elevate perdite di carico nel circuito di mandata (funzionamento a bypass aperto)	Usare tubazioni più corte o di maggior diametro
	Valvola di bypass bloccata	Contattare il Servizio Assistenza
	Ingresso d'aria nella pompa o nel tubo di aspirazione	Controllare la tenuta delle connessioni
	Restrizione del tubo in aspirazione	Utilizzare un tubo adatto a lavorare in depressione
	Bassa velocità di rotazione	Controllare la tensione alla pompa; regolare la tensione o/e usare cavi di maggior sezione
	La tubazione di aspirazione poggia sul fondo del serbatoio	Modificare la tubazione in modo idoneo.
	Congelamento della pompa o del motore.	Scongelare la pompa e verificare il danno. Avviare una pompa congelata può causare danni al motore o alla pompa
	Perdita nel tubo di mandata della pompa.	Controllare la tenuta degli attacchi del tubo, ispezionare il tubo per possibili danni.
	Mancato adescamento	riempire la tubazione di aspirazione con acqua demineralizzata
ELEVATA RUMOROSITA' DELLA POMPA	Presenza di cavitazione	Ridurre la depressione all'aspirazione
	Funzionamento irregolare del bypass	Erogare sino a spurgare l'aria presente nel sistema di bypass
	Presenza di aria nel liquido da pompare	Verificare connessioni in aspirazione
PERDITE DAL CORPO POMPA	Danneggiamento della pompa	Contattare il Servizio Assistenza

20. DEMOLIZIONE E SMALTIMENTO

Premessa

In caso di demolizione del sistema, le parti di cui è composto devono essere affidate a ditte specializzate nello smaltimento e riciclaggio dei rifiuti industriali e, in particolare:
SMALTIMENTO DI ULTERIORI PARTI:
Ulteriori parti costituenti il distributore, come tubi, guarnizioni in gomma, parti in plastica e cablaggi, sono da affidare a ditte specializzate nello smaltimento dei rifiuti industriali.

Smaltimento dell'imballaggio

L'imballaggio è costituito da cartone biodegradabile che può essere consegnato alle aziende per il normale recupero della cellulosa.

Smaltimento delle parti metalliche

Le parti metalliche, sia quelle verniciate, sia quelle in acciaio inox sono normalmente recuperabili dalle aziende specializzate nel settore della rottamazione dei metalli.

Smaltimento dei componenti elettrici ed elettronici

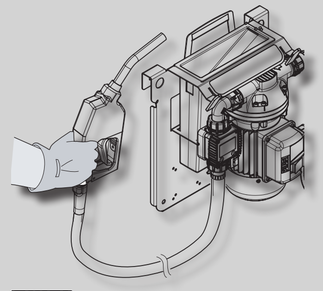
devono obbligatoriamente essere smaltite da aziende specializzate nello smaltimento dei componenti elettronici, in conformità alle indicazioni della direttiva 2002/96/CE (vedi testo direttiva nel seguito).

Informazioni relative all'ambiente per i clienti residenti nell'unione europea

La direttiva Europea 2002/96/EC richiede che le apparecchiature contrassegnate con questo simbolo sul prodotto e/o sull'imballaggio non siano smaltite insieme ai rifiuti urbani non differenziati. Il simbolo indica che questo prodotto non deve essere smaltito insieme ai normali rifiuti domestici. E' responsabilità del proprietario smaltire sia questi prodotti sia le altre apparecchiature elettriche ed elettroniche mediante le specifiche strutture di raccolta indicate dal governo o dagli enti pubblici locali.

Smaltimento di ulteriori parti

ulteriori parti costituenti il prodotto, come tubi, guarnizioni in gomma, parti in plastica e cablaggi, sono da affidare a ditte specializzate nello smaltimento dei rifiuti industriali.



PIUSI think genius
piusi.com

EN INSTALLATION, USE AND MAINTENANCE

IT INSTALLAZIONE, USO E MANUTENZIONE

M0195AENIT rev1

Gentili Clienti,

Congratulazioni per aver scelto e acquistato la pompa SuzzaraBlue. Siamo lieti di fornirvi un sistema progettato per avere la massima affidabilità ed efficienza.

La pompa è stata progettata, testata e approvata con l'utilizzo di AUS32.

Seguite le precauzioni indicate prima di maneggiare il liquido.

La Vostra sicurezza è importante, per noi.
Inoltre, per assicurare la massima durabilità del prodotto, seguite con attenzione le procedure elencate nel manuale.

Siamo orgogliosi di fornirvi un prodotto di qualità e tutta l'assistenza necessaria.

Grazie anche alla Vostra cura e manutenzione del prodotto, avrete anni di sicuro e fidato utilizzo.

Il Presidente
PIUSI S.p.A..

L PRESENTE MANUALE È PROPRIETÀ DELLA - PIUSI S.p.A. – OGNI RIPRODUZIONE ANCHE PARZIALE È VIETATA

M0195A ENIT rev1

1. DECLARATION CE OF CONFORMITY
2. GENERAL WARNINGS
3. SAFETY INSTRUCTIONS
3.1. SAFETY WARNINGS
4. FIRST AID RULES
5. GENERAL SAFETY RULES
6. DISPENSING SYSTEM PACKAGING
7. PACKAGE CONTENTS/PRE-INSPECTION
7.1. side CONSISTS OF:
8. MACHINE AND MANUFACTURER IDENTIFICATION
8.1. Plates position
9. TECHNICAL SPECIFICATIONS
10. INTENDED USE
11. TREATED PRODUCT CHARACTERISTICS
12. INSTALLATION
13. ASSEMBLY
14. INSTALLATION ONTO IBC TANKS
15. OPERATION AND USE
16. LEAVING THE SYSTEM UNUSED FOR LONG PERIODS OF TIME
17. WASHING THE DISPENSING SYSTEM
18. MAINTENANCE
19. TROUBLESHOOTING
20. DEMOLITION AND DISPOSAL

1. DECLARATION CE OF CONFORMITY

The undersigned:
PIUSI S.p.A
Via Pacinotti c.m. z.i.Rangavino
46029 Suzzara - Mantova - Italy

HEREBY STATES
under its own responsibility, that the equipment described below:
Description : urea and water solution dispenser
Model : Suzzara Blue Side
Serial number: refer to Lot Number shown on CE plate affixed to product
Year of manufacture: refer to the year of production shown on the CE plate affixed to the product

is in conformity with the legal provisions indicated in the directives :
- Machine Directive 2006/42/EC
- Low-Voltage Directive 2006/95/EC
- Electromagnetic Compatibility Directive 2004/108/EC

The documentation is at the disposal of the competent authority following motivated request at Piusi S.p.A. or following request sent to the email address: doc_tec@piusi.com
The person authorised to compile the technical file and draw up the declaration is Otto Varini as legal representative.

01/01/2010
Place and date

Otto Varini
legal representative

2. GENERAL WARNINGS

Warnings
To ensure operator safety and to protect the dispensing system from potential damage, workers must be fully acquainted with this instruction manual before attempting to operate the dispensing system.

Symbols used in the manual
The following symbols will be used throughout the manual to highlight safety information and precautions of particular importance:
WARNING
This symbol indicates safe working practices for operators and/or potentially exposed persons.
WARNING
This symbol indicates that there is risk of damage to the equipment and/or its components.
NOTE
This symbol indicates useful information.

Manual preservation
This manual should be complete and legible throughout. It should remain available to end users and specialist installation and maintenance technicians for consultation at any time.

Reproduction rights
All reproduction rights are reserved by Piusi S.p.A.
The text cannot be reprinted without the written permission of Piusi S.p.A.
© Piusi S.p.A.
THIS MANUAL IS THE PROPERTY OF Piusi S.p.A.
ANY REPRODUCTION, EVEN PARTIAL, IS FORBIDDEN.

3. SAFETY INSTRUCTIONS

3.1. SAFETY WARNINGS

Mains - preliminary checks before installation
Before installation, make sure that the electric power supply network is fitted with a suitable earth-line and complies with the regulations in force.
WARNING
You must avoid any contact between the electrical power supply and the fluid that needs to be pumped.

Maintenance control
Before any checks or maintenance work are carried out, switch the system's power off by disconnecting the plug from the socket.

Prohibitions
WARNING
It is strictly forbidden to support or transport the system using a power supply cable.
It is strictly forbidden to support or transport the system using a suction or outlet pipe.

4. FIRST AID RULES

Contact with the product
In the event of problems developing following EYE/SKIN CONTACT, INHALATION or INGESTION of the treated product, please refer to the SAFETY DATA SHEET AD-BLUE/AUS32

Persons who have suffered electric shock
Disconnect the power source, or use a dry insulator to protect yourself while you move the injured person away from any electrical conductor. Avoid touching the injured person with your bare hands until he is far away from any conductor. Immediately call for help from qualified and trained personnel. Do not operate switches with wet hands.

NOTE
Please refer to the safety data sheet for the product

5. GENERAL SAFETY RULES

Essential protective equipment characteristics
Wear protective equipment that is:
suited to the operations that need to be performed;
resistant to cleaning products.

Personal protective equipment that must be wor
Wear the following personal protective equipment during handling and installation:
safety shoes;
close-fitting clothing;
protective gloves;
safety goggles;
instruction manual

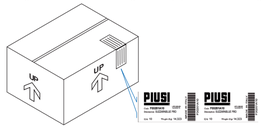
DANGER
Never touch the electric plug or socket with wet hands.

Do not switch the dispensing system on if the network connection cable or important parts of the apparatus are damaged, such as the inlet/outlet pipe, nozzle or safety devices. Replace the damaged pipe immediately.
Before each use, check that the network connection cable and power plug are not damaged. Have the network connection cable replaced immediately by a qualified electrician.

WARNING
The electrical connection between the plug and socket must be kept well away from water.
Unsuitable extension leads can be dangerous. In accordance with current regulations, only extension cords that are labelled for outdoor use and have a sufficient conduction path should be used outdoors.
For safety reasons, we recommend that, in principle, the equipment be used only with a earth-leakage circuit breaker (max 30 mA).

6. DISPENSING SYSTEM PACKAGING

The dispensing system comes packed in a cardboard box bearing the following markings:
- an arrow indicating the TOP side;
- a label containing all the information relating to the equipment (model, weight, etc.)..



7. PACKAGE CONTENTS/PRE-INSPECTION

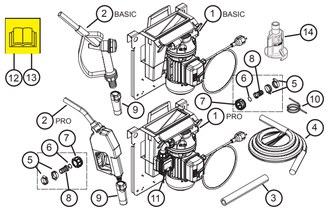
To open the cardboard packaging, use a pair of scissors or a cutter, being careful not to damage the dispensing system or its components. Open the packaging and check that the following components provided as part of the equipment are available:

NOTE
In the event that one or more of the components described below are missing from inside the package, please contact Piusi S.p.A.technical support.

WARNING
Check that the data on the plate correspond to the desired specifications. In the event of any anomaly, contact the supplier immediately, indicating the nature of the defects. Do not use equipment which you suspect might not be safe.

7.1. SIDE CONSISTS OF:

1	Pump assembly	8	No. 2 hose-end fittings
2	nozzle	9	swivel protection
3	suction hose	10	synthetic rope
4	delivery hose	11	Meter K24 (PRO version)
5	No. 4 clamps	12	use and maintenance handbook for SUZZARABLUE dosing system
6	No. OR seals	13	use and maintenance handbook for meter K24 (PRO version)
7	No. 2 ring nuts for swivel, plastic	14	suction connection device



8. MACHINE AND MANUFACTURER IDENTIFICATION

The dispensing system comes with an identification plate; this is attached to the pump and contains the following information:
type:
lot number / Production year;
technical data;
use and maintenance handbook code

WARNING
Before installing, always make sure the type of dispensing system is correct and suitable for the available power supply (Voltage/Frequency)

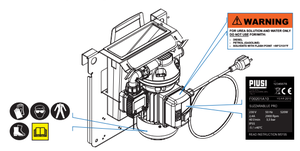
8.1. PLATES POSITION

The dispensing system is equipped with decals and/or plates to provide operators with the necessary important information. Make sure that these do not deteriorate or become detached over time.

NOTE
Should this situation arise, please contact our support department and arrange to have the damaged or missing plates sent back and replaced where necessary.

The decals present are as follows:

protection gloves;
consult the user and maintenance manual;
safety goggles
product for dispensing.
close-fitting clothing
safety shoes



9. TECHNICAL SPECIFICATIONS

Dimensions	
Length (A) *	324 mm / 12,75"
Depth (B)	208 mm / 8,19"
Height (C)	393 mm / 15,47"
Weight	
BASIC Version	13,2 kg / 29,10 lb
PRO Version	15,9 kg / 35 lb
Technical Specifications	
Voltage	230 V
Frequency	50 Hz
Power	520 W
Absorption	2,4 A
Revolutions	2900 rpm
Operating temperature	+23°F / +104°F / -5°C/+40°C
Q-max	10,5 gpm / 40 l/min
P-max	50,75 psi / 3,5 bar
Protection	IP55
Reference manual	M0195

10. INTENDED USE

Intended use
The dispensing system "SUZZARABLUE" was designed and built for the distribution of the product called AdBlue®, AUS32 or water.

Conditions of use
The dispensing system "SUZZARABLUE" should be used by observing the following conditions:
Max. temperature of dispensed product: +35 °C.
Min temperature of dispensed product: -11 °C.
Max. temperature of dispensed product permitted by materials: +40°C.
Voltage variation permitted: +/- 5%
Equivalent continuous sound pressure level at the workstation: ≤75 dB(A)
Make sure that the pump operates within its nominal operating parameters.

Flammable liquids and explosive atmosphere
WARNING
The system "SUZZARABLUE" was not designed for dispensing of diesel, petrol, flammable liquids with flash point <55°C/131°F, or for operation in environments with potentially explosive atmosphere. The use in the above mentioned conditions is forbidden.

Unintended use
WARNING
The use of the system for purposes different from those specified in section "Intended use" is strictly forbidden.
Do not operate the system for any purpose other than the purpose described within this manual; all other use is considered "IMPROPER" and will result in Piusi S.p.A. disclaiming any responsibility for damage to property, people, animals or to the system itself.

WARNING
Do not keep the pump in motion with the nozzle in the closed position for more than 3 minutes.

11. TREATED PRODUCT CHARACTERISTICS

Products permitted
The "SUZZARABLUE" dispensing system was designed and built to dispense a special liquid, made from an aqueous urea solution, known as AdBlue®/AUS32 , based on the ISO 22241 standard SUZZARABLUE can also be used with water.

Products not permitted
WARNING
All products not listed in the "Intended Use" and "Treated Product Characteristics" paragraphs are to be considered not permitted, improper and therefore prohibited.
Piusi S.p.A. accepts no responsibility for damage to persons or property caused by failure to comply with this requirement.

12. INSTALLATION

Foreword
The "SUZZARABLUE" dispensing system has been designed and equipped for IBC tank installation.
Any different form of installation must guarantee secure fastening.

Authorised installation personnel
All installations must be carried out by authorised and competent personnel only. Authorised persons must
- install the system in dry and well-ventilated place;
- ensure the correct installation of equipment required for the correct functioning of the pump;
- only use accessories that have been supplied with the system.

WARNING
The use of accessories that are unsuitable and were not provided with the system is strictly prohibited. Piusi S.p.A. accepts no responsibility for damage to persons, property or the environment caused by failure to comply with this requirement.

WARNING
The "SUZZARABLUE" dispensing system is for professional use only.

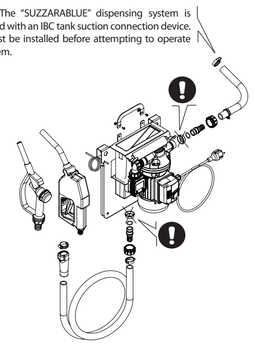
WARNING
As per the current legislation, the "SUZZARABLUE" dispensing system must be installed in premises that are sufficiently well-lit.

WARNING
The "SUZZARABLUE" dispensing system has been specifically designed for use in a dry place. If installed outside, an adequate protective covering must be provided.

13. ASSEMBLY

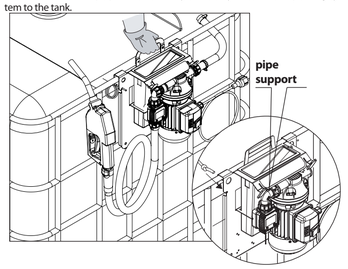
Assemble as shown in the illustration.
See components number at the cap. 7.1

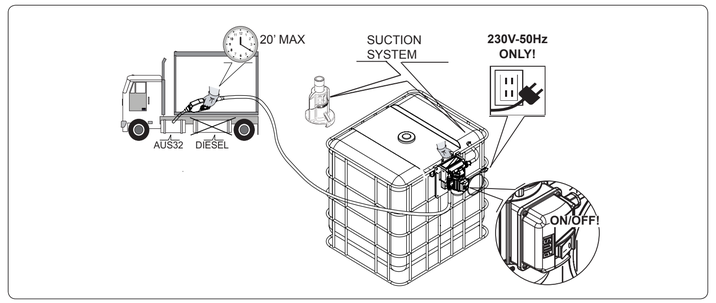
The "SUZZARABLUE" dispensing system is equipped with an IBC tank suction connection device. This must be installed before attempting to operate the system.



14. INSTALLATION ONTO IBC TANKS

NOTE
Different forms of installation, i.e. without the tanks indicated, are only permitted if they are capable of guaranteeing that the dispensing system will be firmly and stably fastened.
Use the hooks and rope provided to firmly and stably fasten the dispensing system to the tank.





15. OPERATION AND USE

WARNING
To remove any substance residue or foreign matters from the pipes, wash the system before putting it into operation. To wash the system, follow the same dispensing procedures using demineralized or deionized water and eventually rinse with AUS32 / D.E.F.

Foreword
Directions on how to start and stop operation of the system are given below:
WARNING
During operation the motor may be hot: be careful.

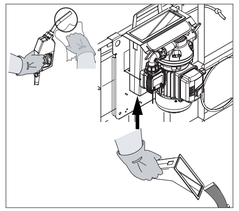
WARNING
For the proper functioning of the system, allow a 20-minute stop for every 20 minutes of dispensing.

WARNING
Operation of the pump without dispensing is only admitted for periods of no longer than 3 minutes.

WARNING
We recommend that the pump remains switched off whenever the system is not in use.

WARNING
If ever the voltage is lagging, push the switch to the OFF position and return the nozzle to its rest position with its lever not activated.

Getting started:
FOR AUS32 AND WATER ONLY!
empty nozzle holder



WARNING
Should any sealants be used on the suction and delivery circuit of the pump, make sure that these products are not released inside the pump.

WARNING
Foreign bodies in the suction and delivery circuit of the pump could cause malfunctioning and breakage of the pump components.

WARNING
In case of prolonged dry-running of the pump, the suction circuit may be empty and suction may become difficult. If so, fill the suction circuit with demineralised water

16. LEAVING THE SYSTEM UNUSED FOR LONG PERIODS OF TIME

What to do
Whenever it is thought that the system will remain unused for at least 15 days, it must be emptied in order to prevent the product from crystallising inside. This shall be followed by a washing cycle..

17. WASHING THE DISPENSING SYSTEM

Foreword
The dispensing system requires washing in order to remove product crystallisation which may damage the plant.

WARNING
Wear personal protective equipment (PPE) when performing the wash cycle.

WARNING
Use only demineralised water to wash the system.

Disposal
Liquids resulting from washing must be disposed of in accordance with the laws prevailing in the country of use.

By following the same modes of delivery described above, the dispensing system can be washed by sucking up demineralised water from the clean container and collecting the resulting mixture in a different disposable container.

18. MAINTENANCE

Safety instructions
The dispensing system was designed and built to require a minimal amount of maintenance.
Before carrying out any maintenance work, disconnect the dispensing system from any electrical and hydraulic power source.
During maintenance, the use of personal protective equipment (PPE) is compulsory.
In any case always bear in mind the following basic recommendations for a good functioning of the pump

Authorised maintenance personnel
All maintenance must be performed by qualified personnel.
Tampering can lead to performance degradation, danger to persons and/or property and may result in the warranty being voided.

Measures to be taken
Whenever there is risk of frost, empty the circuit and the pump, taking care to place the pump in an environment where the temperature is no lower than 0°C/32°F.
Check that the labels and plates found on the dispensing system do not deteriorate or become detached over time.

ONCE A WEEK:
- Check that the pipe connections are not loose to prevent any leaks;
- Check and keep the filter installed on the suction line clean.

ONCE A MONTH:
- Check the pump body and keep it clean and free of any impurities;
- Check that the electrical supply cables are in good condition.

19. TROUBLESHOOTING

PROBLEM	***POSSIBLE CAUSE***	***CORRECTIVE ACTION***
THE MOTOR IS NOT TURNING	Lack of electric power	Check the electrical connections and the safety systems.
	Rotor jammed	Check for possible damage or obstruction of the rotating components.
	Motor problems	Contact the Service Department
THE MOTOR TURNS SLOWLY WHEN STARTING	Low voltage in the electric power line	Bring the voltage back within the anticipated limits
LOW OR NO FLOW RATE	Low level in the suction tank	Refill the tank
	Foot valve blocked	Clean and/or replace the valve
	Filter clogged	Clean the filter
	Excessive suction pressure	Lower the pump with respect to the level of the tank or increase the cross-section of the tubing
	High loss of head in the delivery circuit (working with the by-pass open)	Use shorter tubing or of greater diameter
	By-pass valve blocked	Contact the Service Department
	Air entering the pump or the suction tubing	Check the seals of the connections
	A narrowing in the suction tubing	Use tubing suitable for working under suction pressure
	Low rotation speed	Check the voltage at the pump. Adjust the voltage and/or use cables of greater cross-section
	The suction tubing is resting on the bottom of the tank	Modify tubing properly.
	Freezing of the pump or motor.	Thaw the pump and check for damage. Starting a frozen pump can cause damage to the motor and to the pump itself
	Leaks in the pump outlet pipe.	Check the seal at the pipe's connections and inspect the pipe for possible damage.
	Failure to prime	fill the suction hose with demineralised water
INCREASED PUMP NOISE	Cavitation occurring	Reduce suction pressure
	Irregular functioning of the by-pass	Dispense until the air is purged from the by-pass system.
	Presence of air in the liquid to be pumped.	Verify the suction connections
LEAKAGE FROM THE PUMP BODY	Pump damage	Contact the Service Department

20. DEMOLITION AND DISPOSAL

Foreword
If the system needs to be disposed, the parts which make it up must be delivered to companies that specialize in the recycling and disposal of industrial waste and, in particular:
DISPOSAL OF OTHER PARTS:
Other components, such as pipes, rubber gaskets, plastic parts and wires, must be disposed of by companies specialising in the disposal of industrial waste.

Disposing of packing materials
The packaging consists of biodegradable cardboard which can be delivered to companies for normal recycling of cellulose.

Metal Parts Disposal
Metal parts, whether paint-finished or in stainless steel, can be consigned to scrap metal collectors.

Disposal of electric and electronic components
These must be disposed of by companies that specialize in the disposal of electronic components, in accordance with the indications of directive 2002/96/CE (see text of directive below).

Information regarding the environment for clients residing within the European Union
European Directive 2002/96/EC requires that all equipment marked with this symbol on the product and/or packaging not be disposed of together with non-differentiated urban waste. The symbol indicates that this product must not be disposed of together with normal household waste. It is the responsibility of the owner to dispose of these products as well as other electric or electronic equipment by means of the specific refuse collection structures indicated by the government or the local governing authorities.

Miscellaneous parts disposal
Other components, such as pipes, rubber gaskets, plastic parts and wires, must be disposed of by companies specialising in the disposal of industrial waste.

To the customers

Congratulations on receiving your Suzzarablue pump. We are pleased to provide you with a system designed to give you maximum reliability and efficiency.

The pump has been designed, tested, and approved for use with AUS32.

Please take care of all the precautions when handling this liquid.

Your safety is important to us.
Furthermore to assure the longest possible service life, it is important that you follow the operation and maintenance procedures outlined in this manual.

We are proud to provide you with a quality product and dedicated support. Together with your careful use, we are sure that you will have years of safe and dependable use.

The President
PIUSI S.p.A.

THIS MANUAL IS THE PROPERTY OF PIUSI S.p.A.
ANY REPRODUCTION, EVEN PARTIAL, IS FORBIDDEN

M0195AENIT rev1